

Филиал ПАО "РусГидро" -
"Саратовская ГЭС"

наименование гидроэлектростанции

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора - Главный инженер
должность технического руководителя



подпись

А.А. Савкин

инициалы, фамилия

21.05.2026

дата

ВЕДОМОСТЬ
дополнительных работ по капитальному ремонту
№ 1.59-Рем-2024-СарГЭС

Наименование и обозначение актива: Здание ГЭС (Номер ОС: 00016-2)

Наименование работ: Капитальный ремонт электродвигателей Саратовской ГЭС

Срок ремонта с 16.01.2026 по 20.12.2026

№ п/п	Наименование сборочных единиц (узлов, материалов и запасных частей), номенклатура дополнительных работ	Объем дополнительных работ		Основание (причины) для включения дополнительных работ
		ед. изм.	кол-во	
1	2	3	4	5
1	Капитальный ремонт электродвигателя НОП №3. (РЗ № 48314909).			
Услуги				
1.1	Отсоединение жил кабеля сечением: свыше 70 до 120 мм2, количество жил в кабеле 4	один конец	2,00000	
1.2	Снятие электродвигателя с фундамента с помощью стационарного грузоподъемного механизма: мощность свыше 180 до 300кВт	шт.	1,00000	
1.3	Замена подшипников электродвигателя	1 электродвигатель	1,00000	
1.4	Установка электродвигателя на фундамент с помощью стационарного грузоподъемного механизма: мощность свыше 180 до 300кВт	шт.	1,00000	
1.5	Присоединение жил кабеля сечением: свыше 70 до 120 мм2, количество жил в кабеле 4	один конец	2,00000	
1.6	Замена обмотки статора корзиночного типа (без изготовления секции): развернутая длина секций 1,8 м	10 секций	7,20000	
1.7	Погрузо-разгрузочные работы при автомобильных перевозках: Погрузка-разгрузка электродвигателя (на складе заказчика ГПМ заказчика)	1 т груза	1,77000	
1.8	Транспортировка грузов туда-обратно: автомашиной грузоподъемностью 5-7 т	1 маш.-час	50,00000	
1.9	Проверка соединения заземлителей с заземляющими элементами	100 соединений	0,01000	
1.10	Измерение сопротивления изоляции силовых кабельных линий: напряжение до 1кВ	1 измерение кабельных линий	1,00000	
1.11	Восстановление секций обмотки статора электродвигателя переменного тока напряжением 0,4кВ из старогодной меди: высота секции до 20мм, ширина до 9мм	1м развернутой длины секции	64,80000	
1.12	Дефектация электродвигателя	шт	1,00000	
1.13	Пропитка обмотки статора электроизоляционным компаундом	шт	1,00000	
1.14	Замена обмотки статора корзиночного типа (без изготовления секции): развернутая длина секций свыше 1,5 до 2м	10 секций	1,80000	
1.15	Сушка обмотки статора, фазного ротора, ротора асинхронного электродвигателя: мощность свыше 100 до 1000кВт	шт.	1,00000	


1	2	3	4	5
1.16	Ремонт фазных роторов с заменой обмотки, мощность электродвигателя свыше 75 до 100кВт: частота вращения ротора 750об/мин (применительно к эд. 250 кВт к=0,5 балансировка, испытания)	шт.	1,00000	
1.17	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой	10м2	0,38000	
1.18	Сборка схемы регистрации параметров для проведения технических и динамических испытаний 2 гр. сложности ремонтно-наладочных работ, количество измеряемых параметров -6шт.	электродвигатель	1,00000	
1.19	Испытание активной стали статора электродвигателя: мощность свыше 180 до 500кВт	шт.	1,00000	
1.20	Изготовление комплекта пазовых клиньев из гетинакса или стеклотекстолита: мощность электродвигателя свыше 100 до 500кВт	компл.	0,20000	
1.21	Переключивка пазов статора, мощность электродвигателя свыше 180 до 250кВт: частота вращения 1000об/мин	статор	1,00000	
1.22	Замена шнуровых бандажей лобовых частей обмотки электродвигателей: мощность свыше 180 до 300кВт	10 бандажей	60,00000	
1.23	Устранение повреждения (оплавления) участка активной стали статора	1 участок	5,00000	
1.24	Заправка подшипников смазкой	шт	2,00000	
Материалы Подрядчика				
1.1	Припой медно-фосфорный ПМФОЦР-6-4-0.03 2мм сплав меди, 6% фосфор, 4% олово, 0.03% цирконий	КГ	0,20000	
1.2	Лента стеклослюдяная ЛСЭП-934-ТПл 0.13мм 25м	КГ	4,00000	
1.3	Лента изоляционная стеклотканевая ЛЭСБ 20х0.1мм белая	М	15,00000	
1.4	Картон асбестовый КАОН-1 6мм	Т	0,00600	
1.5	Круг шлифовальный лепестковый 125мм Bosch 2608603659	ШТ	7,00000	
1.6	Подшипник шариковый радиальный однорядный 322 110х240х50мм	ШТ	1,00000	
1.7	Шнур изоляционный лавсановый ШЛЭ 3-4	М	50,00000	
1.8	Эмаль электроизоляционная Эпималь-9111 красно-коричневая Силовые машины	КГ	1,00000	
1.9	Толуол нефтяной ГОСТ 14710	Т	0,00100	
1.10	Лента слюдинитовая ЛСК-110-СПл	КГ	1,50000	
1.11	Лента киперная 20мм ГОСТ 4514	КГ	32,00000	
1.12	Стеклотекстолит СТЭФ 4х1000мм ГОСТ 12652-74	КГ	0,50000	
1.13	Ветошь обтирочная	КГ	1,00000	
1.14	Бензин авиационный Б-70	КГ	0,10000	
1.15	Смазка высокотемпературная жировая 1-13 Центр-Ойл ГОСТ 1631	Т	0,00100	
1.16	Кислород газообразный технический 99.7% ГОСТ 5583-78	МЗ	10,00000	
1.17	Пропан газообразный ГОСТ 20448-90 (0,5 бал.)	Л	25,00000	
1.18	Пленка полиэтиленовая 0.3мм	М2	6,00000	
1.19	Круг лепестковый 150х22.2мм P60 Profi	ШТ	10,00000	
1.20	Флюс паяльный Завод припоев ПВ-209	КГ	0,10000	
Запчасти Подрядчика				
1.1	Подшипник роликовый радиальный однорядный 2322 (N322) 110х240х50мм ZLK	ШТ	1,00000	

Начальник производственно-технической службы:


подпись

А.В. Петров
инициалы, фамилия

Руководитель группы по направлению:


подпись

А.А. Смагин
инициалы, фамилия

Руководитель группы по
направлению:

подпись

инициалы, фамилия

Исполнитель:



подпись

В.А. Алипов

инициалы, фамилия